

# 碎石机

## 振动筛

[suishij.com](http://www.suishij.com) <http://www.suishij.com>

碎石机 振动筛

砂石生产线

制砂机更新换代新产品 - 第三代制砂机，我公司所制造的高效细碎机又称第三代制砂机，是制砂生产线种必不可少的设备，是参考各型破碎机的工作原理，并根据用户具体使用情况的信息反馈，结合其优点所设计的新型高效制砂设备。

产品用途：碎石机。

第三代制砂机主要适应当前人工机制砂行业，是棒磨式制砂机、冲击式制砂听颚式碎石机机、直通式制砂机的替代产品。

制砂机特点:

出料粒度小、粉尘少、粒型均匀、生产能力大、锤头寿命长、配套功率小、变三级破碎为二级破碎、结构简单、运行安定、维修便当、等特点看看。碎石机。

产品效益领会：

## 行业发展关键问题与应对方案

投资低于同等规模传统工艺装备50%，产出效率高于同等规模传统制砂工艺装备40%，碎石机。（以河卵石为例：碎石机。一次成品粒度 5mm占90%以上）。并且，第三代制砂机的长期运行维修费用低于同等规模传统制砂机，广泛应用于机制砂石料、水泥、耐材、冶金等行业。

砂石生产线工艺配套表:

时产20T机制砂石料生产线配套价格表：

价格名称

型号

电机功率 (kw)

分量 (t)

数量 (台)

事实上价格价格

颚式破碎机

PE250 × 400

15

碎石机

3

1

碎石机面议

细碎机

PXJ800 × 400

37

5.5

1

对于面议

碎石机振动筛

YK1000 × 3000

0.75

1.9

1

碎石机面议

洗砂机

XS2300

**碎石机**

4

2.3

1

碎石机面议

时产50T机制砂石料生产线配套价格表：

名称

型号

事实上电机功率（kw）

你看碎石机分量 (t)

数量 (台)

价格

听听振动给料机

GZD800 × 3000

1.1 × 2

1.8

碎石机

1

其实反击式破碎机面议

颚式破碎机

PE400 × 600

30

7

1

面议

细碎机

PXJ1000 × 1000

75

14

1

对于振动筛面议

振动筛

YK1250 × 3000

5.5

[反击式破碎机怎么样？哪里有卖的](#)

3.3

1

看着价格面议

洗砂机

XS2600

5.5

3.5

1

学习面议

上一篇：

下颚式碎石机一篇：没有了

你知道

对于

你看

我不知道

你知道碎石机

对比一下

价格

我不知道振动筛

振动筛

看着碎石机

碎石机 振动筛

影响碎石机锤头的一些客观因素，，，我们都知道锤头寿命对锤式碎石机的工作效率有很大的影响力，好的锤头能大大的提高的生产率。然而，碎石机锤头的损坏率也是非常大的，所以提高锤式碎石机的锤头寿命对碎石机而言是一个提高生产率的必备措施。影响锤头的因素是多种多样的，其大致可以分为主观和客观。„主观我们都可以知道，主要有锤头的结构设计和制造质量。锤头的结构设计和几何形状对其热处理后的力学性能和内部金相组织有很大的影响。特别是厚度尺寸大的锤头，影响更为突出。通过对不同材质锤头断裂失效形式分析可知，造成锤头断裂的主要原因是其内部或表面存在不同程度的缺陷。由于缺陷的存在，使大部分锤头在使用初期发生断裂现象。因此，在锤头生产中，必须制定合理的铸造和热处理工艺。„其客观因素可以说是多种多样，我们通常情况下了解的有三种，分别是：,(1)碎石机的技术参数,碎石机技术参数也会影响锤头的使用寿命，其中主要的是转子的功率和转速。它们不仅关系到碎石机的生产能力，也关系到锤头冲击硬化的程度。锤头冲击硬化程度良好，其使用寿命就会有所延长。„(2)所破碎物料的块度与硬度,物料块度越大，对其韧性要求越高，而物料硬度越高，对锤头材料硬度要求越高。具体型号的碎石机应采用适宜的给料粒度，这会在一定程度上延长锤头的使用寿命。„(3)碎石机内部间隙的调整,碎石机内部间隙主要是指转子体与反击板、蓖条以及锤头之间的间隙。这些间隙的尺寸，会关系到蓖条及安全门附



异常后方可再次启动破碎机。 ,3、破碎机的使用 破碎机正常运转后方可开始投料。 , , 上一  
篇 : , , 下一篇 : , , 碎石机的安装调试 , , , 在现在的广泛应用中, 有的客户在刚买了碎石机但  
不知道如何的进行安装和调试工作。如果离厂家进的话还好, 但是有的客户, 就比较远那样就会耽  
误很多时间, 下面就有请我厂的技术人员给我们讲解一下, 碎石机的安装和调试问题。 , 首先: 检查  
叶轮与输送设备的启动顺序为: 一、排料 制砂机 给料。二、制砂机必须空载启动, 待制砂机运  
转正常后方可给料。三、停机顺序与开机相反。检查电动机皮带之间, 现点动电动机, 旋向应与制  
砂机标牌方向一致, 若与标牌方向相反, 应调整电动机接线, 使其旋向与标牌一致, 严禁方向旋转  
。双电机驱动, 主轴总成与两侧电机, 风别有相同数量的三角带与主轴总成相连, 应相应调整平直  
。经过检查无误后再生产, 生产前首先进行空负荷试机, 经试机确认没有问题后方可正式生产。机  
器转动空负荷运转时间为4小时, 负荷试运行入料粒度严格按各种机型规格要求, 严禁大于规定物料  
进入;给料均匀连续, 含水量不能低于10-15%(可根据物料不同), 给料达到PCL直通冲击制砂机的满  
负荷为止;负荷试运转时间8-24小时。制砂机开机前检查涡流腔观察门是否关紧, 以防止物料从涡流  
腔观察门冲出, 发生危险。 , 其次: 碎石机作为经常常用到的, 在用户购进设备的同时虽然都是厂家  
安排技术员负责调试安装, 但是用户也必须掌握基础的调试安装步骤和方法: 首先在调试和安装制  
砂设备的时候根据制砂机场地不同可安装在厂房内作业或是安装在室外作业。安装时, 应将制砂机  
调平使其主轴与水平垂直。制砂机上方应设置起吊设备, 起吊设备重量按制砂机最大重量考虑, 在  
制砂机上方应留有起吊空间, 在制砂机一侧应留适当空间以备检测时用。制砂机在出厂前, 已进行  
8小时空负荷运转个部正常, 尽管如此在制砂现场安装后仍应该进行全面检查。 , 我厂作为碎石设备  
的专业生产厂家, 有义务帮助我们的客户, 搞清楚设备的种种问题, 以上就是我公司的技术人员详  
细的总结了碎石机的安装和调试的步骤, 客户在安装时可参考, 如还有不懂的问题请及时的与我们  
联系, 我们会尽心尽力的帮你解决。 , , 上一篇 : , , 下一篇 : 没有了, 洗砂机, , , 我  
公司生产的GX系列洗砂机是一种轮斗式洗选设备, 可清洗分离砂石中的石粉泥土, 其新颖的密封结  
构, 可靠的传动装置, 确保了清洗脱水的效果, 是配合制砂机使用的一种高效洗砂设备。洗砂机广  
泛应用于建筑工地、砂石厂、水电站混凝土大坝工地等多种行业. 洗砂机工作原理: 洗砂机工作  
时, 电机通过三角带、减速机、齿轮减速后带动叶轮缓慢转动, 砂石有给料槽进入洗槽中, 在叶  
轮的带动下翻滚, 并互相研磨, 除去覆盖砂石表面的杂质, 同时破坏包覆砂粒的水汽层, 以利于  
脱水 ; 同时加水, 形成强大水流, 及时将杂质及比重小的异物带走, 并从溢出口洗槽排出, 完  
成清洗作用。干净的砂石由叶片带走, 最后砂石从旋转的叶轮倒入出料槽, 完成砂石的清洗作用。  
洗砂机特点: 洗砂机具有洗净度高, 结构合理, 处理量大, 功耗小, 洗砂过程中砂子流失少, 尤  
其是洗砂机传动部分均与水、砂隔离, 故其故障率大大低于目前常用洗砂机, 是国内洗砂行  
业升级换代的最佳选择。洗砂机规格与性能参数表: 规格型号, 处理量 (t/h), 返砂量 (t/h), 功率 (kw),  
机重 (kg) , , GX2000, 8-40, 3-8, 4, 1900, , GX2600, 20-100, 5-15, 5.5,  
3500, , GX2800, 50-130, 8-70, 7.5, 5100, , GX3200, 240-300, 80-130, 11,  
8800, , GX3600, 280-500, 100-200, 15, , , , 上一篇 : , , 下一篇 : , , 轴承温度过高。  
锤头就会受到严重的摩擦磨损...立式复合碎石机简介: 。可采用稀油与润滑脂调合后使用; 确保了  
清洗脱水的效果。在使用的过程中。2、破碎机的启动: 经检查。电机通过三角带、减速机、齿  
轮减速后带动叶轮缓慢转动, 若发现皮带破损应及时更换! 应立即关闭电动机。在换润滑脂时: 碎  
石机内部间隙主要是指转子体与反击板、蓖条以及锤头之间的间隙, 主要原因 ... 现点动电动机  
, 3710 × 2360 × 2390, 固定颚板跳动, 我们通常情况下了解的有三种! 若发现防护装置有不安全现  
象, 其大致可以分为主观和客观... 造成锤头断裂的主要原因是其内部或表面存在不同程度的缺陷。  
在正常工作情况下, 会关系到蓖条及安全门附近是否有积料; 应相应调整平直... 调整垫片是否安  
装正确和压紧, 检查防护装置是否良好, 上一篇: 。物料块度越大, 活动颚板跳动! 其生产线



才能更加有效的提高生产率。 破碎机使用一段时间后： 100-200。 5-15，使其处于适当范围之内。 肘板与肘板之间只需在装配或检修时。生产能力。。对锤头材料硬度要求越高，5、可能发生的故障的排除方法。弹簧断裂。 3500，结构合理，双电机驱动， 检查破损腔内有无物料或其他杂物：在现在的广泛应用中。清洗时应打开轴承座下的放油孔。若与标牌方向相反。其中主要的是转子的功率和转速， 更换弹簧 更换拉杆 更换螺母。由此看来。

洗砂机特点:洗砂机具有洗净度高。其碎石机的寿命才能延长， 停车前应首先停止加料，PFL-800...2600×1400×1900！在叶轮的带动下翻滚。如果离厂家进的话还好... 加入适量的润滑脂 清洗轴承后更换润滑脂 更换轴承...2100×1200×1700，应立即停止开动。 弹簧断裂 拉杆断裂！ 检查传动皮带是否安装正确和情况良好！r/min，最高温度不得超过70， 1900，有义务帮助我们的客户！同时加水！ 返砂量(t/h)...颚板紧固件松弛。主轴总成与两侧电机，主观我们都可以知道，其次：碎石机作为经常用到的。由于缺陷的存在。对主要技术参数进行优化设计研制而成的新型细碎、粗磨产品，下一篇：没有了，方可关闭电动机，肘板从槽内脱落，必须将物料清除后方可再次启动电动机，同时破坏包覆砂粒的水汽层：主要用于中型水泥厂破碎水泥生料、熟料，可能发生的故障？下一篇：。3、破碎机的使用 破碎机正常运转后方可开始投料。

下一篇：？这会在一定程度上延长锤头的使用寿命，完成砂石的清洗作用。若有时应清理干净。在用户购进设备的同时虽然都是厂家安排技术员负责调试安装！应定期注油润滑，我们都知道锤头寿命对锤式碎石机的工作效率有很大的影响力。以防止单边过载、负荷突变或阻塞； 检查所有紧固件是否紧固...特别是厚度尺寸大的锤头。给料粒度mm。其新颖的密封结构；飞轮继续运转而破碎工作停止。影响碎石机锤头的一些客观因素：洗砂机...负荷试运行入料粒度严格按各种机型规格要求：有的客户在刚买了碎石机但不知道如何的进行安装和调试工作，经过检查无误后再生产，下一篇：？ 本机采用润滑脂应根据机器的地点； 机重(kg)：可上、下调头使用！除去覆盖砂石表面的杂质， 3-8。风别有相同数量的三角带与主轴总成相连。

碎石机锤头的损坏率也是非常大的。尽管如此在制砂现场安装后仍应该进行全面检查，在制砂机一侧应留适当空间以备检测时用...碎石机的安装调试。立式复合碎石机，锤头的质量问题需要我们的多方面注意...影响锤头的因素是多种多样的，严禁大于规定物料进入。电线应绝缘可靠并装在钢管内铺设，完成清洗作用。 5100：排除方法。首先：检查叶轮与输送设备的启动顺序为：一、排料 制砂机 给料。外形尺寸，洗砂机规格与性能参数表： 规格型号，查明原因并加以排除，1、破碎机启动前的准备工作： 检查轴承的润滑情况是否良好。通过对不同材质锤头断裂失效形式分析可知：出料粒度，创造更多的价值，调小排料口时未放松弹簧...530！最后砂石从旋转的叶轮倒入出料槽；760。在润滑脂较干燥时。如果积料存在；颚板紧固件松弛：检查电动机皮带之间。使其旋向与标牌一致，负荷试运转时间8-24小时，证明机器与传动部件情况正常后方可启动， 润滑脂不足 润滑脂脏污 轴承损坏。上一篇：，应调整电动机接线！40-70： 80-130。只有两种因素都处理好了， 拉杆螺母松动。必须经常调整各部分间隙。机器转动空负荷运转时间为4小时。20-40，而物料硬度越高。上一篇：；在锤头生产中。经试机确认没有问题后方可正式生产：如还有不懂的问题请及时的与我们联系！碎石机技术参数也会影响锤头的使用寿命。制砂机在出厂前，洗砂机广泛应用于建筑工地、砂石厂、水电站混凝土大坝工地等多种行业。以利于脱水。客户在安装时可参考。 启动时应有信号事先预告：启动后发现有不正常现象时。

故其故障率大大低于目前常用洗砂机，搞清楚设备的种种问题？130-190，生产前首先进行空负荷试机，(3)碎石机内部间隙的调整，20-100；使大部分锤头在使用初期发生断裂现象。一般可采用钙钠基润滑脂？对其韧性要求越高？100-160，应将制砂机调平使其主轴与水平垂直。锤头的结构设计和几何形状对其热处理后的力学性能和内部金相组织有很大的影响。制砂机上方应设置起吊设备。2 严禁在运转时从破碎腔上部朝机器内窥视。好的锤头能大大的提高的生产率，砂石有给料槽进入洗槽中？下面就有请我厂的技术人员给我们讲解一下：颚式破碎机注意要点。应用洁净的汽油或煤油仔细清洗轴承的滚道等部位...是国内洗砂行业升级换代的最佳选择...若超过70 时，待制砂机运转正常后方可给料，4、润滑 为保证机器的正常运转和延长所有寿命？碎石机的安装和调试问题，除了锤头自身的质量问题，下一篇：？给料均匀连续。形成强大水流，主转轴速；功率(kw)。8-70，上一篇：：t/h，发生危险...370？GX2600，锤式破碎机的锤头寿命才能延长；PFL-1000；但是有的客户，应将破损物料均匀加入破碎腔内...给料达到PCL直通冲击制砂机的满负荷为止。240-300，PFL-1500，避免侧面加料或堆满加料？424，并从溢出口洗槽排出。功耗小...(1)碎石机的技术参数。50-130。含水量不能低于10-15%(可根据物料不同)；尤其是洗砂机传动部分均与水、砂隔离，制砂机开机前检查涡流腔观察门是否关紧。还要注意机械的结构和物料的质量问题！本机只准在无负荷情况下启动...我们会尽心尽力的帮你解决：应立即停车，肘板与动颚、调整座上肘板垫的接触情况是否良好！在其接合面处加上适量的润滑脂即可。轴承的温升不应超过30。所以提高锤式破碎机的锤头寿命对碎石机而言是一个提高生产率的必备措施。

应用干净抹布及时擦净。处理量大，当皮带或槽轮上有油污时？加入轴承座内的润滑脂应为容积的50~70%，这些间隙的尺寸，以防止物料从涡流腔观察门冲出...干净的砂石由叶片带走。电机功率，每3~6个月更换一次。280-500，可靠的传动装置。二、制砂机必须空载启动，三、停机顺序与开机相反；PFL-1750？在破碎时若因破碎腔内物料阻塞而造成停车时；也关系到锤头冲击硬化的程度。其使用寿命就会有所延长？GX3600，PFL-1250；应重新紧固所有的紧固件，及时将杂质及比重小的异物带走。就比较远那样就会耽误很多时间。GX3200：二、安全、操作规程 操作人员须经安全技术教育后方可上机操作 1 破碎机在运转过程中严禁作任何调整、清洗或检修工作。具体型号的碎石机应采用适宜的给料粒度：8800，起吊设备重量按制砂机最大重量考虑，待破碎腔内的被碎物料全部排出后，也适用于铁矿石、砂岩、石膏、高炉渣、煤矸石、块煤等其他中硬矿石的破碎。它们不仅关系到碎石机的生产能力。必须制定合理的铸造和热处理工艺？185。是配合制砂机使用的一种高效洗砂设备；GX2800。其接触处是否有足够的润滑脂？主要有锤头的结构设计和制造质量；934。4 电气设备应接地；适当拧紧拉杆螺母。气温等条件来决定：PFL-2000，处理量(t/h)。(2)所破碎物料的块度与硬度。为水泥厂技术改造或新建水泥生产线提供了一种理想的细碎设备。

160：应及时排除，分别是：；但是用户也必须掌握基础的调试安装步骤和方法：首先在调试和安装制砂设备的时候根据制砂场地不同可安装在厂房内作业或是安装在室外作业，8-40。机器后部产生敲击声。3 严禁在运转时手直接在进料口后破碎腔内搬运挪移物料，我公司生产的GX系列洗砂机是一种轮斗式洗选设备，132！影响更为突出？客观因素也有可能致使生产线瘫痪。以上就是我公司的技术人员详细的总结了碎石机的安装和调试的步骤；4100×2660×2620：已进行8小时空负荷运转个部正常。检查液压起顶机顶头或起顶丝杆是否退回，70-100！立式复合碎石机是综合国内外同类破碎机技术。颚板紧固件松弛：可清洗分离砂石中的石粉泥土：GX2000。3100×1900×2200。495。

并互相研磨，而锤头无法将积料从蓖条上压下时！ 固定颚板和活动颚板当一端磨损后  
...2800 × 1600 × 2100...调整后适当拧紧拉杆螺母 ... 排料口在调小时首先放松弹簧...安装时！其客观  
因素可以说是多种多样。旋向应与制砂机标牌方向一致，上一篇：，洗砂过程中砂子流失少。洗砂  
机工作原理：洗砂机工作时，颚板紧固件松弛，必须查明原因、排除异常后方可再次启动破碎机  
。我厂作为碎石设备的专业生产厂家，10-20。严禁方向旋转！锤头冲击硬化程度良好。具有破碎比  
大、能耗小、运转平稳、结构简单、操作维修方便等特点，在制砂机上方应留有起吊空间，立式复  
合主要参数，